Ce document a été mis en ligne par l'organisme FormaV®.

Toute reproduction, représentation ou diffusion, même partielle, sans autorisation préalable, est strictement interdite.

Pour consulter tous nos sujets d'annales et corrigés du BP Aluminium, veuillez visiter :
bpaluminium.fr/annales-sujets-et-corriges

Brevet professionnel, Construction d’Ouvrages du Bâtiment en Aluminium Verre et Matériaux de Synthèse

Session 2007 • Code sujet : **DC 1/1** • Durée : **20h00** • Coefficient : **7**

Sommaire

Cliquez sur une partie pour y accéder directement

1. Réalisation et pose d’un ensemble composé (3 questions) **Page 3**

2. Ce qu’il faut retenir & Questions fréquentes (FAQ) (Synthèse & Q&A Examen) **Page 6**

Sujet officiel (PDF) : https://bpaluminium.fr/assets/annales/bp-aluminium/U20 - Réalisation et mise en œuvre/2007/BP Aluminium - U20 - Réalisation et mise en œuvre - Session 2007 - 4-Sujet.pdf

1. Réalisation et pose d’un ensemble composé

La grille évalue la réalisation et la pose d’un ensemble composé faisant intervenir des profils, une porte, un châssis et des vitrages. Elle porte sur le débit, l’usinage-découpe, l’assemblage, la mise en œuvre, la pose et la réception, en tenant compte des plans, de la qualité de l’ouvrage et de la sécurité.

Débit et usinage-découpe

Question 1. Régler les machines et les postes de travail, débiter des profils conformes à la feuille de débit et respecter la mise et le maintien en position. Réaliser les poinçonnages et l’usinage du meneau conformément aux plans et aux tracés, positionner correctement l’axe de la poignée de porte, découper les vitrages feuilletés 33,2 aux dimensions requises et assurer la sécurité de l’opérateur et des tiers.

1. Régler les machines et les postes selon les profils et les opérations. Vérifier les outils, les protections et le maintien des pièces avant usinage.
2. Débiter les profils selon la feuille de débit. Réaliser les poinçonnages et l’usinage du meneau selon les plans et les tracés, puis positionner l’axe de la poignée de porte conformément au plan.
3. Tracer et découper les vitrages feuilletés 33,2 aux dimensions du plan. Contrôler les pièces et les chants; maintenir les protections en place, porter les EPI et tenir les tiers à l’écart.

Critères de débit et d’usinage-découpe

DEBIT	La Machine est correctement réglée,	Débit
	Les profils sont conformes à la feuille de débit,	
	La mise et le maintien en position sont respectés,	
	La sécurité de l'opérateur et des tiers est assurée,	
USINAGE-DECOUPE	Les opérations de poinçonnage sont conformes aux plans.	Poinçonnage
	L'usinage du meneau est conforme aux tracés et aux plans,	
	La sécurité de l'opérateur et des tiers est assurée,	
	Le positionnement de l'axe de la poignée de la porte est conforme,	Meneau / poignée
	Le poste de travail est correctement réglé,	
	La sécurité de l'opérateur et des tiers est assurée,	
	Les dimensions des vitrages feuilletés 33,2 sont conformes,	Vitrage 33,2
	La démarche de découpe des vitrages feuilletés 33,2 est correcte.	
	La sécurité de l'opérateur et des tiers est assurée.	
	L'assemblage des dormants et ouvrants de la porte est correct (jointifs et arasés)	

✓ RÉPONSE À RETENIR

Profils, poinçonnages, meneau, axe de poignée et vitrages 33,2 conformes aux plans; machines réglées et sécurité assurée.

Assemblage

Question 2. Assembler correctement les dormants et les ouvrants de la porte, avec des assemblages jointifs et arasés, ainsi que les dormants et les poteaux d’angle. Mettre en place la quincaillerie et les joints, puis vérifier les ajustements et les jeux.

Assembler les dormants et les ouvrants de la porte, puis les dormants et les poteaux d’angle. Mettre les pièces en position et les serrer progressivement pour obtenir des assemblages jointifs et arasés, sans déformer les profils.

Contrôler l’équerrage et l’alignement. Poser la quincaillerie et les joints selon les plans, puis vérifier leur mise en place, la continuité des joints et les jeux. Corriger les défauts avant la mise en œuvre.

Critères d’assemblage

ASSEMBLAGE	L'assemblage des dormants et ouvrants de la porte est correct (jointifs et arasés).	Porte
	L'assemblage des dormants et des poteaux d'angles est correct.	
	La quincaillerie est en place.	Poteaux d’angle
	Les joints sont placés correctement.	Quincaillerie
	Les ajustements (jeux) sont corrects.	Joints / jeux
	Le châssis est positionné suivant les plans.	

✓ RÉPONSE À RETENIR

Assemblages jointifs, arasés et contrôlés; quincaillerie et joints en place; ajustements et jeux conformes aux plans.

Mise en œuvre, pose et finition-réception

Question 3. Positionner le châssis suivant les plans, réaliser sa fixation et assurer l’étanchéité entre le support et les montants latéraux. Mettre en place les vitrages et les garnitures d’étanchéité sans les détériorer, préserver les états de surface, évacuer les déchets et assurer la sécurité sur le site de pose. À la réception, contrôler l’aplomb, les niveaux et le fonctionnement de la porte, puis nettoyer l’ouvrage et son environnement.

Implanter le châssis selon les plans, le caler et le régler avant fixation. Contrôler l’aplomb, les niveaux et l’alignement; fixer au support sans déformer les montants et assurer l’étanchéité entre le support et les montants latéraux.

Poser les vitrages et garnitures sans les détériorer, préserver les états de surface, évacuer les déchets et sécuriser le site pour les opérateurs et les tiers.

- À la réception, vérifier l’aplomb, les niveaux et le fonctionnement de la porte.
- Nettoyer l’ouvrage et son environnement.

Critères de pose et de réception

Mise en œuvre-Pose	Le châssis est positionné suivant les plans.	Position / fixation
	La fixation est correctement réalisée.	
	L'étanchéité entre le support et les montants latéraux est correctement réalisée.	Étanchéité
	Les vitrages et les garnitures d'étanchéité sont en place et intacts.	
	Les états de surfaces sont préservés.	
	Les déchets sont évacués.	Vitrages / chantier
	La sécurité de l'opérateur et des tiers est assurée au regard de l'organisation du site de pose.	
Finition-réception	Le châssis est positionné correctement (aplomb et niveaux).	Réception / nettoyage
	Le fonctionnement de la porte est correct.	
	L'ouvrage et son environnement sont nettoyés.	

✓ RÉPONSE À RETENIR

Châssis positionné, fixé et étanche; vitrages intacts; porte réglée et fonctionnelle; déchets évacués et ouvrage propre.

Ce qu'il faut retenir de ce sujet (Session 2007)

Bilan de l'épreuve : L'épreuve E2 du Brevet professionnel Construction d'Ouvrages du Bâtiment en Aluminium Verre et Matériaux de Synthèse, session 2007, porte le code DC 1/1. D'une durée de 20h00 et de coefficient 7, elle évalue la réalisation et la pose d'un ensemble composé, du débit à la réception, selon les plans, les exigences de qualité et les règles de sécurité.

Notions-clés, formules & règles à maîtriser

- La conformité du débit et des usinages se vérifie à partir de la feuille de débit, des tracés et des plans.
- Les vitrages feuilletés 33,2 doivent respecter les dimensions demandées et une démarche de découpe appropriée.
- La pose comprend le positionnement suivant les plans, la fixation et l'étanchéité entre le support et les montants latéraux.
- La réception porte notamment sur l'aplomb, les niveaux, le fonctionnement de la porte et la propreté de l'ouvrage.

Points de vigilance & attentes du jury

- Vérifier les réglages des machines, le maintien en position des pièces et la sécurité de l'opérateur et des tiers.
- Contrôler les assemblages, les jeux, les joints et la mise en place de la quincaillerie.
- Respecter les plans lors du positionnement du châssis et vérifier la fixation et l'étanchéité.
- Préserver les états de surface, évacuer les déchets et laisser propres l'ouvrage et son environnement.

Questions fréquentes sur cette épreuve (Q&A Examen)

Q : Comment organiser le contrôle de la réalisation pendant l'épreuve ?

Suivez les étapes évaluées par la grille : débit et usinage-découpe, assemblage, mise en œuvre et pose, puis finition-réception. À chaque étape, comparez les dimensions et le positionnement aux plans et vérifiez la sécurité.

Q : Quels contrôles sont attendus pour les vitrages feuilletés 33,2 ?

La grille évalue la conformité des dimensions et la démarche de découpe des vitrages feuilletés 33,2. Elle demande également que la sécurité de l'opérateur et des tiers soit assurée pendant les opérations.

Q : Combien de temps dure l'épreuve et quel est son barème ?

L'épreuve dure 20h00 et son coefficient officiel est 7. La grille détaillée totalise 200 points et indique une note proposée sur 20. Aucun temps distinct n'est indiqué pour chacune des phases.

Q : Sur quels critères la pose et la réception sont-elles évaluées ?

La grille vérifie le positionnement et la fixation du châssis, l'étanchéité, la mise en place des vitrages et garnitures, ainsi que l'aplomb, les niveaux et le fonctionnement de la porte. La propreté et la sécurité sont aussi prises en compte.

Sujet officiel associé (PDF) : https://bpaluminium.fr/assets/annales/bp-aluminium/U20 - Réalisation et mise en œuvre/2007/BP Aluminium - U20 - Réalisation et mise en œuvre - Session 2007 - 4-Sujet.pdf
Ressources BP Aluminium : Toutes les annales & corrigés • Fiches de révision complètes • Simulateur de notes d'examen

Copyright © 2027 FormaV®. Tous droits réservés.

FormaV® est une marque déposée auprès de l'INPI sous le numéro 5227897.

Ce document a été élaboré par FormaV® avec le plus grand soin afin d'accompagner chaque apprenant vers la réussite de ses examens. Son contenu (textes, graphiques, méthodologies, tableaux, exercices, concepts, mises en forme) constitue une œuvre protégée par le droit d'auteur.

Toute copie, partage, reproduction, diffusion ou mise à disposition, même partielle, gratuite ou payante, est strictement interdite sans accord préalable et écrit de FormaV®, conformément aux articles L.111-1 et suivants du Code de la propriété intellectuelle. Dans une logique anti-plagiat, FormaV® se réserve le droit de vérifier toute utilisation illicite, y compris sur les plateformes en ligne ou sites tiers.

En utilisant ce document, vous vous engagez à respecter ces règles et à préserver l'intégrité du travail fourni. La consultation de ce document est strictement personnelle.

Merci de respecter le travail accompli afin de permettre la création continue de ressources pédagogiques fiables et accessibles.