Ce document a été mis en ligne par l'organisme FormaV®.

Toute reproduction, représentation ou diffusion, même partielle, sans autorisation préalable, est strictement interdite.

Pour consulter tous nos sujets d'annales et corrigés du BP Aluminium, veuillez visiter :
bpaluminium.fr/annales-sujets-et-corriges

SCÉRÉN
SERVICES CULTURE ÉDITIONS
RESSOURCES POUR
L'ÉDUCATION NATIONALE

Ce document a été numérisé par le CRDP de Rennes

pour la

Base Nationale des Sujets d'Examens de l'enseignement professionnel

Ce fichier numérique ne peut être reproduit, représenté, adapté ou traduit sans autorisation.

Brevet Professionnel
Construction d'Ouvrages du Bâtiment
en Aluminium, Verre et Matériaux de Synthèse
450-23309 S

Session 2010

DOSSIER TECHNIQUE COMPLEMENTAIRE-DTC

POUR L'EPREUVE E2.U20

Ce dossier est composé de 11 documents repérés DTC 1/11 à DTC 11/11

Profilé TECHNAL

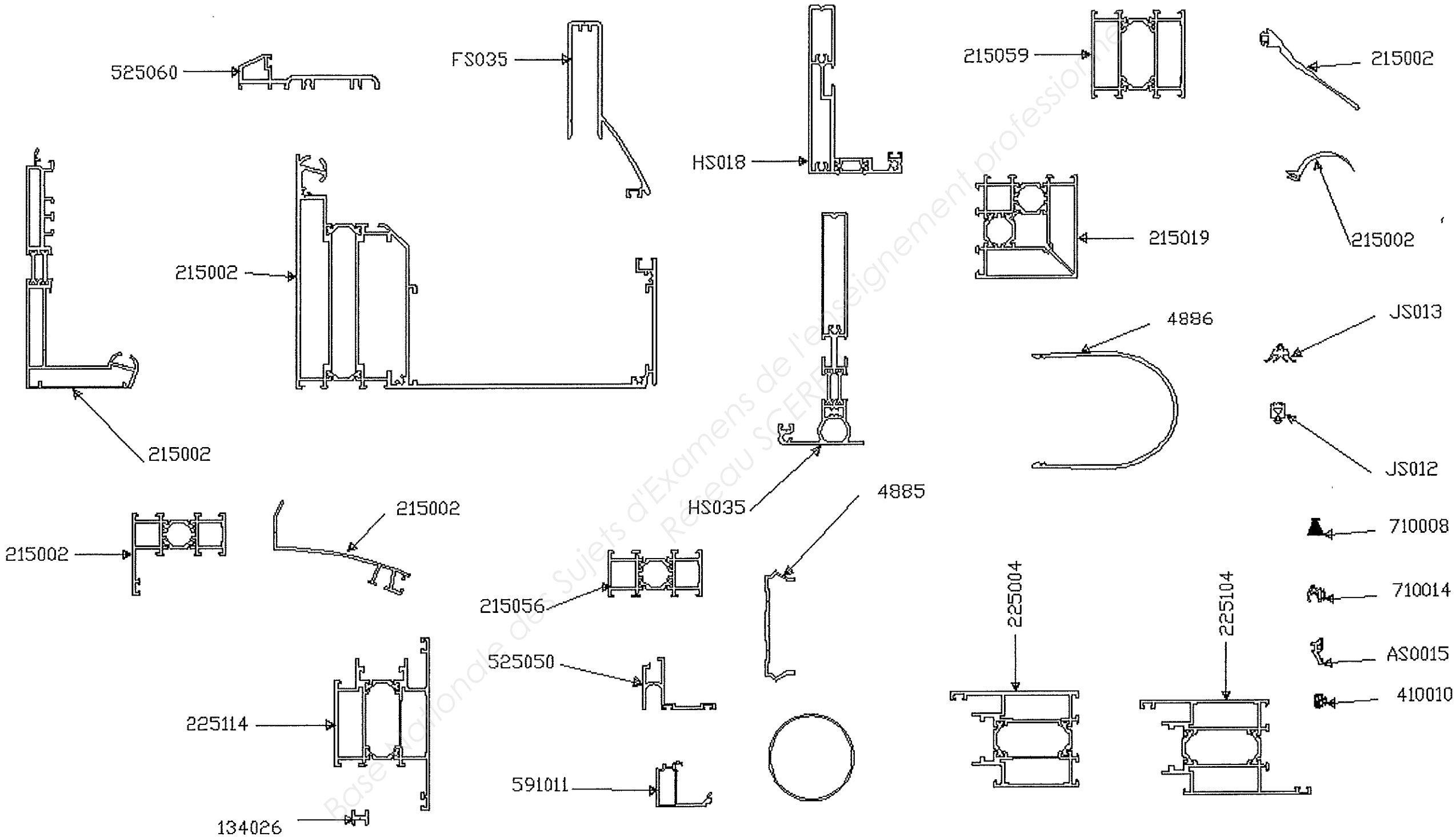
DOCUMENTS :

DTC 1/11 : PAGE DE GARDE.
DTC 2/11 : PROFILES.
DTC 3-10/11 : USINAGES DIVERS - DETAILS FABRICATION
DTC 11/11 : DETAIL DES POINTS DE FIXATION.

Base Nationale des Sujets d'Examens de l'enseignement professionnel
Réseau SCEREN

Examen :	BREVET PROFESSIONNEL	Session : 2010
Spécialité :	Construction d'Ouvrages du Bâtiment en Aluminium Verre et Matériaux de Synthèse	Durée : 20h Coef. : 7
Epreuve :	E2 – Réalisation et mise en oeuvre	DTC: 1/11

PROFILES

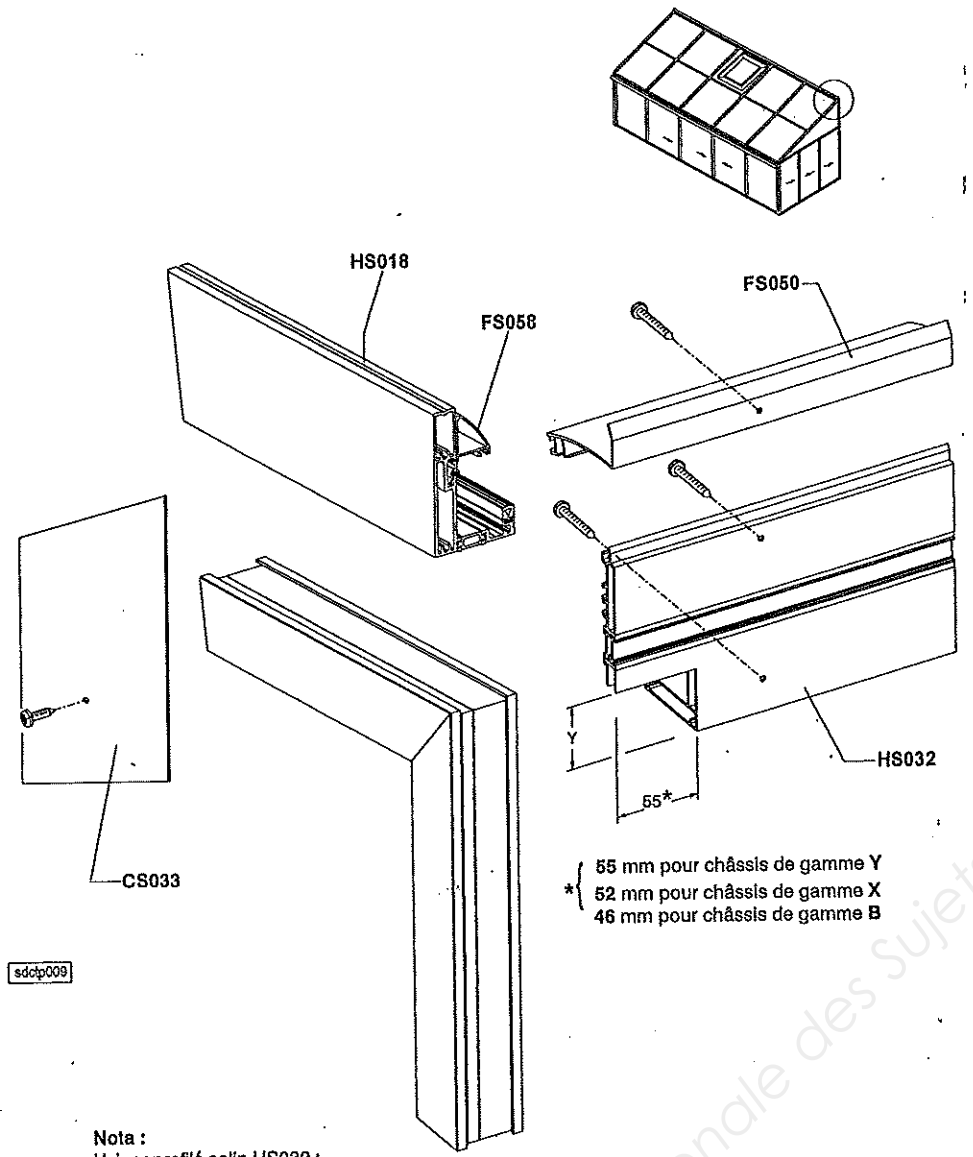


Base nationale des Sujets d'Examens de l'enseignement professionnel
Réseau SCEREN

Examen :	BREVET PROFESSIONNEL	Session : 2010
Spécialité :	Construction d'Ouvrages du Bâtiment en Aluminium Verre et Matériaux de Synthèse	Durée : 20h Coef. : 7
Epreuve :	E2 – Réalisation et mise en oeuvre	DTC: 2/11

Toiture rectangulaire

Assemblage rive droite HS018 sur solin HS032



* 55 mm pour châssis de gamme **Y**
52 mm pour châssis de gamme **X**
46 mm pour châssis de gamme **B**

sdctp009

Nota :
Usiner profilé solin HS032 :
si pente de toiture X=15° Y=43 mm
si pente de toiture X=30° Y=62 mm
si pente de toiture X=45° Y=89 mm

Etancher pourtour profilé bavette et solin en contact avec cache extrémité

sdctf025

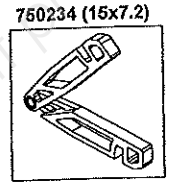
USINAGE DES EQUERRES A ANGLE VARIABLE

Usinages et assemblages des dormants

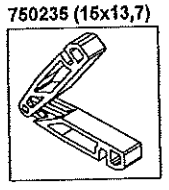
Assemblage par goupillage des dormants équerres à angles variables

- Gabarit **MI0001**
  pour équerre à goupiller dormant

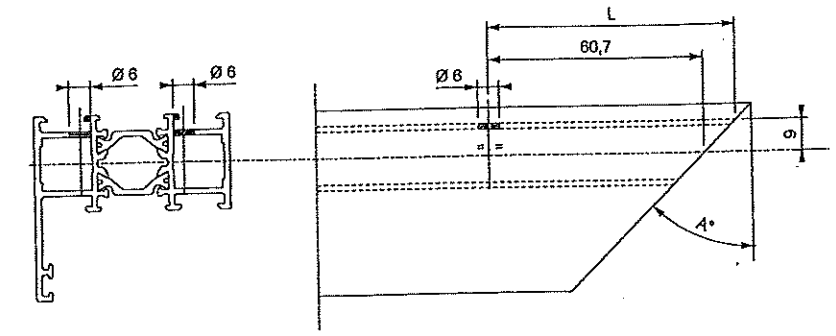
750234 (15x7.2)

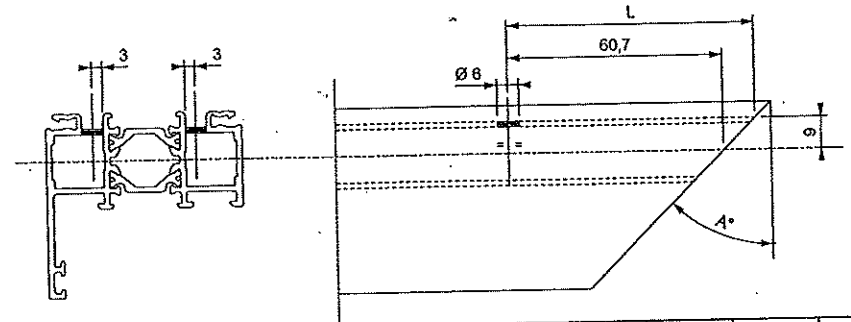


750235 (15x13,7)



A° mini = 22.5 °
A° maxi = 67.5 °
L = 60.7 + (tgA x 9)





Angle (A°)	25	30	35	40	45	50	55	60	65
Dimension (L)	64,9	65,9	67,0	68,2	69,7	71,4	73,5	76,3	80,0

nfp081

Examen :	**BREVET PROFESSIONNEL**	**Session : 2010**
Spécialité :	**Construction d'Ouvrages du Bâtiment en Aluminium Verre et Matériaux de Synthèse**	**Durée : 20h** **Coef. : 7**
Epreuve :	**E2 – Réalisation et mise en oeuvre**	**DTC: 3/11**

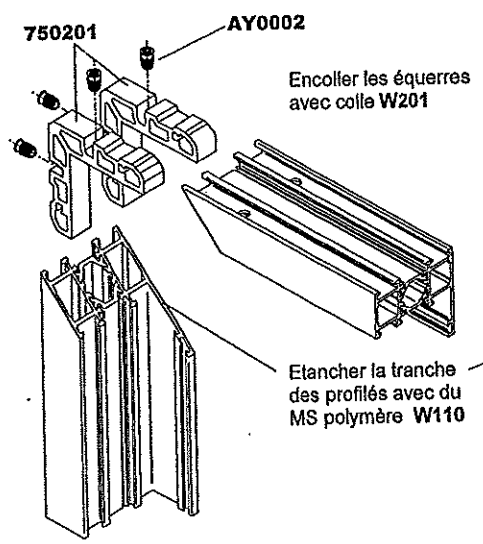
Base Nationale des Sujets d'Examens de l'enseignement professionnel
Réseau SCEREN

DETAILS SUR LA FABRICATION

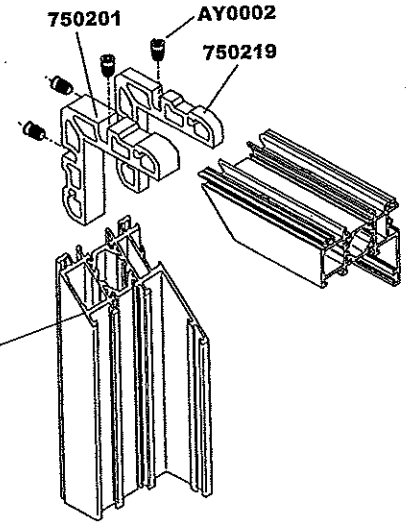
Usinages et assemblages des dormants

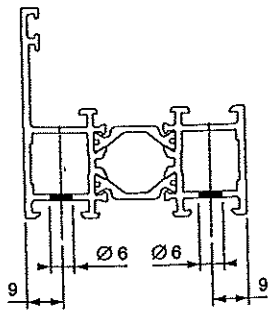
Assemblage par goupillage des dormants

■ Cassette **WU0009**
Poinçonnage traverse
+ dormant parclose



■ Cassette **WU0010**
goupillage dormant BTC



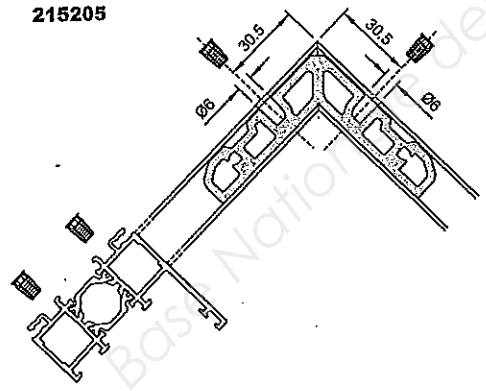


Dormants

215002
215005

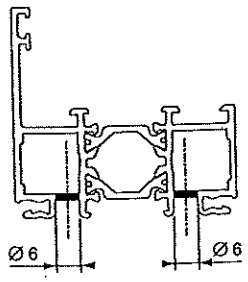
Traverses

215202
215205



Dormants

110039
215023
215025
215026
215031
215036
215041
215046
215051

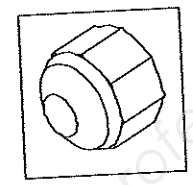


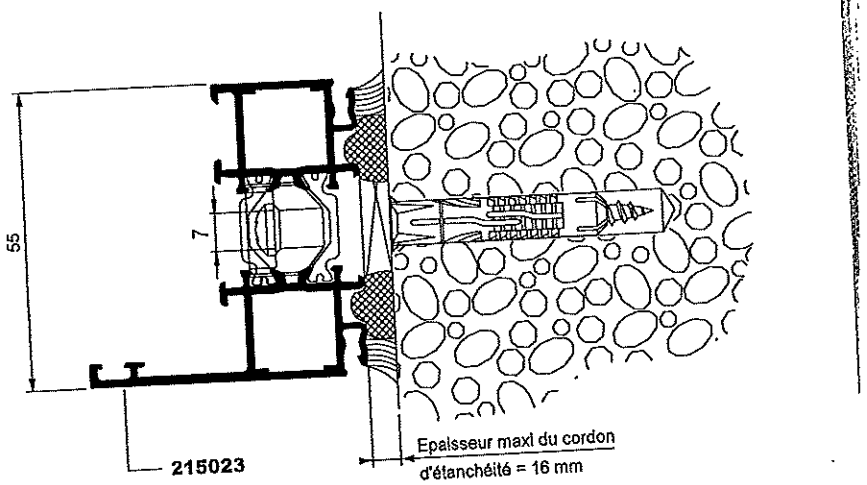
nfpf022

Situation de pose

Fixation dormant entre tableau

740065





nfpc150

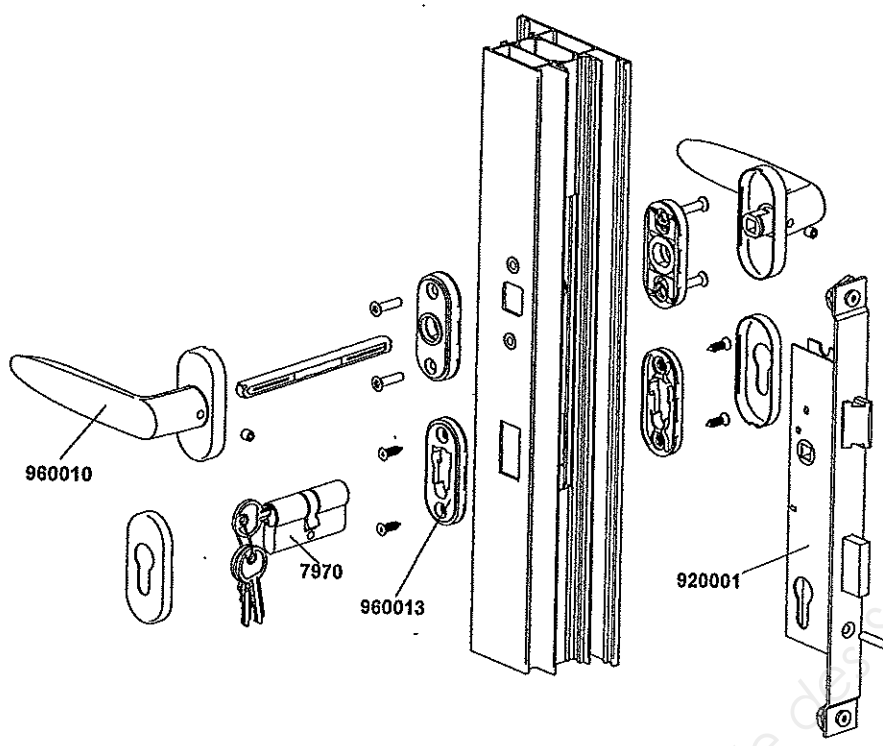
Examen :	BREVET PROFESSIONNEL	Session : 2010
Spécialité :	Construction d'Ouvrages du Bâtiment en Aluminium Verre et Matériaux de Synthèse	Durée : 20h Coef. : 7
Epreuve :	E2 – Réalisation et mise en oeuvre	DTC: 4/11

Base Nationale des Sujets d'Examens de l'enseignement professionnel
Réseau SCEREN

Usinages et assemblages serrures et béquilles

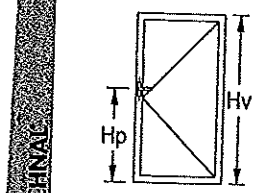
Assemblage Serrure 1 point

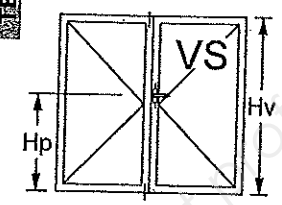
1 - Assembler la serrure centrale **920001** avec le montant, sans la fixer.
2 - Assembler le cylindre **7970** et bloquer la serrure centrale avec les clameaux
3 - Assembler la béquille **960010** et la rosette **960013**



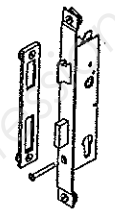
Usinages et assemblages serrures et béquilles

Usinages Serrure 1 point



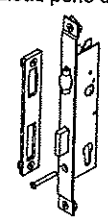


Serrure pêne 1/2 tour



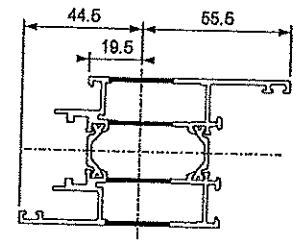
920001

Serrure 1 point à rouleau pêne dormant

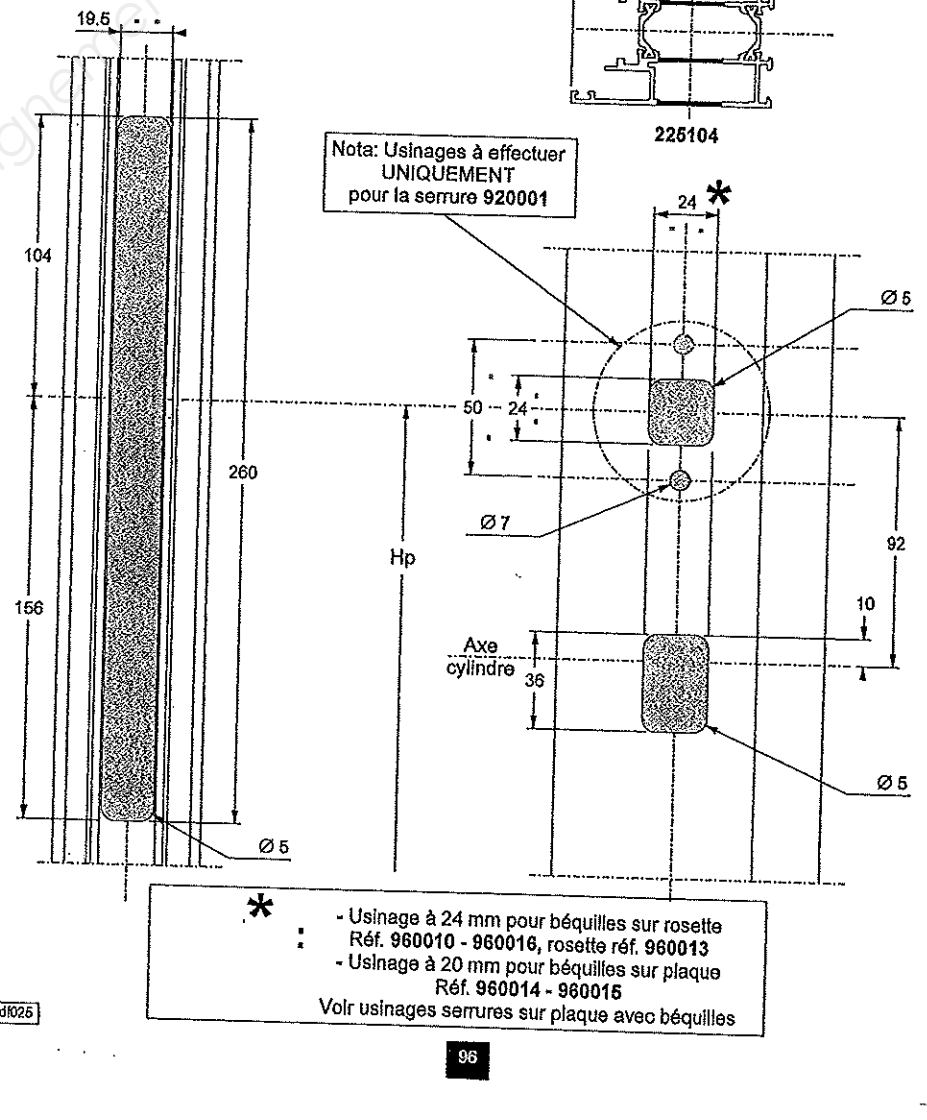


920002

Profilés : **225104**
225114
225124
225134
225144 avec **920002**



225104



Nota: Usinages à effectuer UNIQUEMENT pour la serrure **920001**

* : - Usinage à 24 mm pour béquilles sur rosette Réf. **960010 - 960016,** rosette réf. **960013**
- Usinage à 20 mm pour béquilles sur plaque Réf. **960014 - 960015**
Voir usinages serrures sur plaque avec béquilles

Base Nationale des sujets d'Examens de l'enseignement professionnel
Réseau SCEREN

Examen :	**BREVET PROFESSIONNEL**	**Session : 2010**
Spécialité :	**Construction d'Ouvrages du Bâtiment en Aluminium Verre et Matériaux de Synthèse**	**Durée : 20h** **Coef. : 7**
Epreuve :	**E2 – Réalisation et mise en oeuvre**	**DTC: 5/11**

TECHNAL

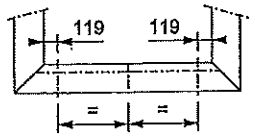
Usinages et assemblages des dormants et ouvrants

Usinages Drainages Ouvrant périphérique

Drainages Apparents **SA** et **VV**

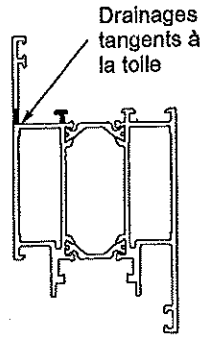
■ Bloc Outil **WU0019**

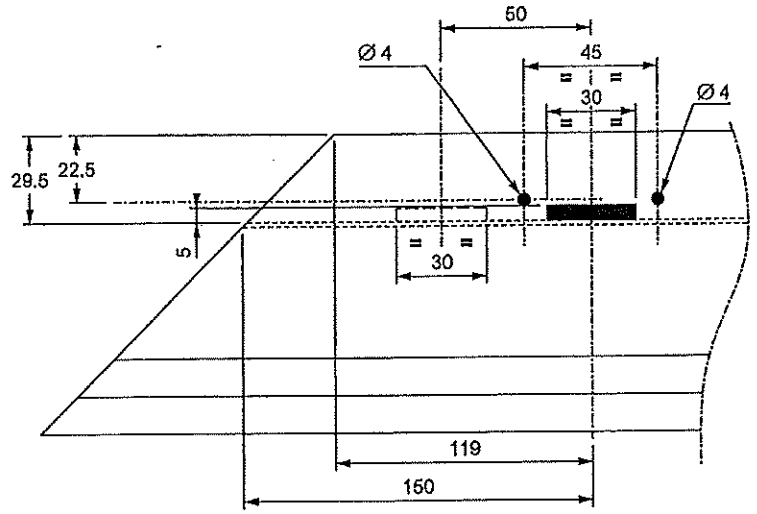
2 drainages aux extrémités si L ≤ 1000mm
1 drainage supplémentaire par tranche de 500 mm si L > 1000 mm



Ouvrants

225104
225114
225144

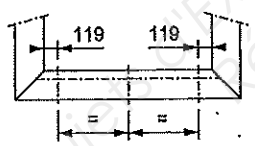




Drainages Apparents **SA** Toile Epaisse

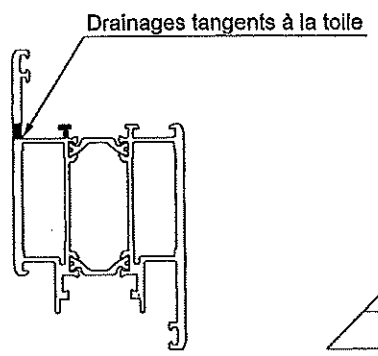
■ Réalisés par **FRAISAGE**

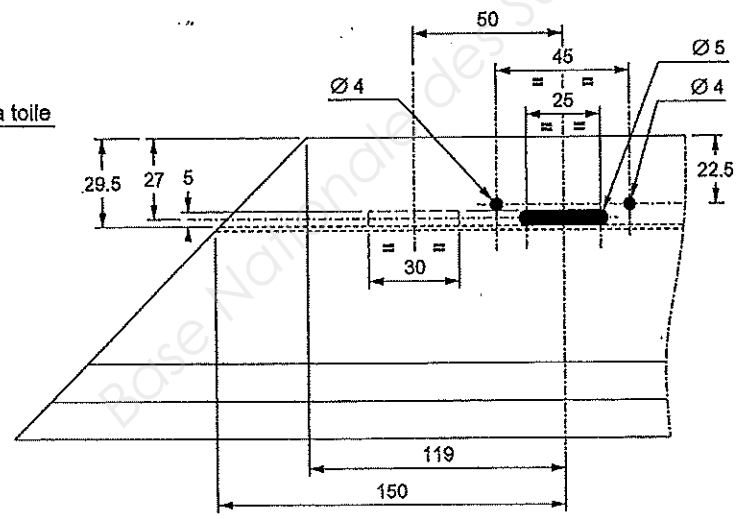
2 drainages aux extrémités si L ≤ 1000mm
1 drainage supplémentaire par tranche de 500 mm si L > 1000 mm



Ouvrants

225124
225134





pyidf014

NOTA :

POUR LA PORTE FENETRE:

- 2 drainages sur la traverse basse de l'ouvrant de la porte FENETRE.

POUR LE SEMI FIXE:

- 1 drainage à l'axe du clair de vitrage.

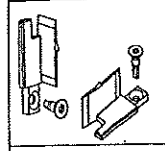
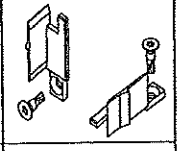
LES USINAGES SE FERONT AU POINÇON.

Examen :	BREVET PROFESSIONNEL	Session : 2010
Spécialité :	Construction d'Ouvrages du Bâtiment en Aluminium Verre et Matériaux de Synthèse	Durée : 20h Coef. : 7
Epreuve :	E2 – Réalisation et mise en oeuvre	DTC: 6/11

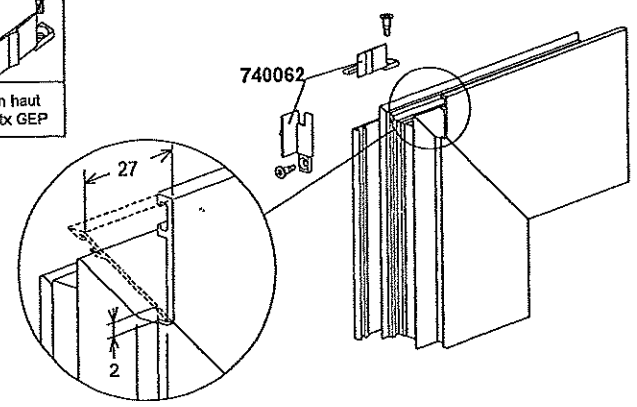
Base Nationale des Sujets d'Examens de l'enseignement professionnel
Réseau SCEREN

Usinages et assemblages des dormants et ouvrants

Assemblage 740061 et 740062 pour Porte SA 2 Vtx ouverture extérieure

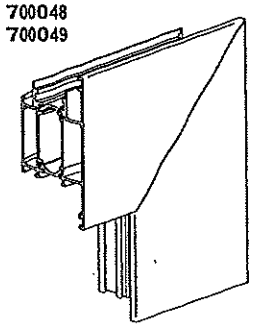
740061	740062
	
Ens bouchon haut Bat. cent. 2vtx DEP	Ens bouchon haut Bat. cent. 2 vtx GEP

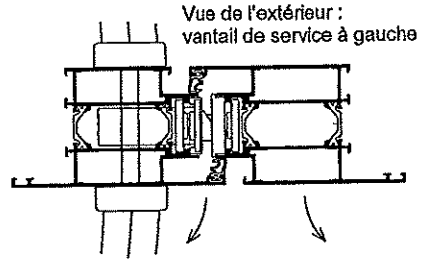
Semi-fixe : gauche en poussant (GEP)
Traverse basse + Montant



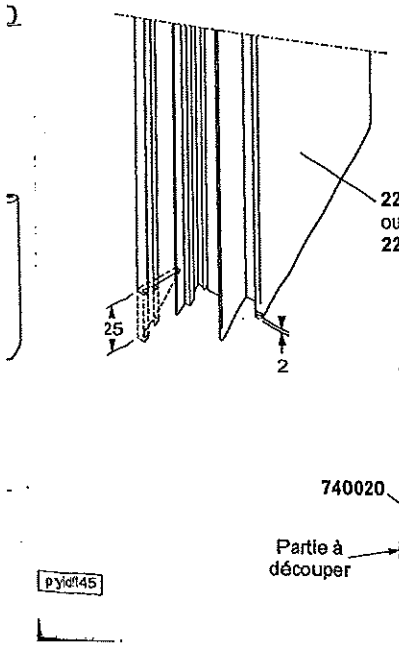
Ouvrants

225104
225114
225124
225134
700048
700049

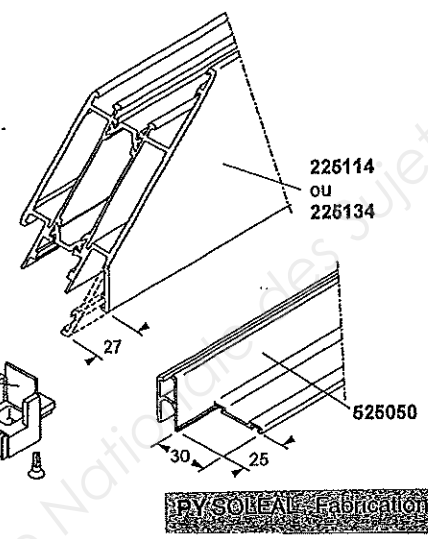




Vue de l'extérieur :
vantail de service à gauche



Semi-fixe : gauche en poussant (GEP)
Traverse basse + Montant

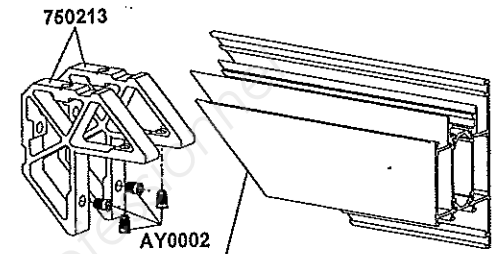


pyldf145

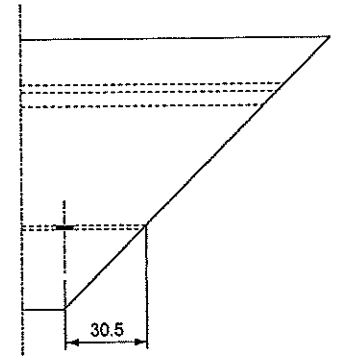
Usinages et assemblages des dormants et ouvrants

Assemblage par goupillage des Ouvrants

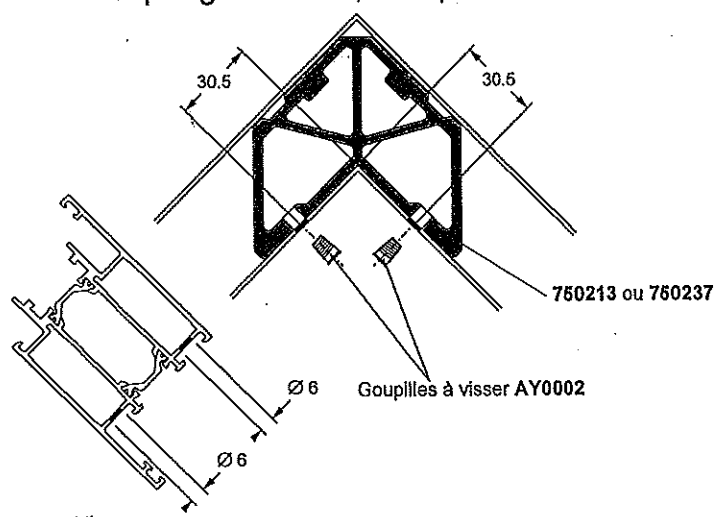
Cassette **WU0013**



Références Ouvrants	Références Equerres
225104	750213
225114	750213
225124	750213
225134	750213
225144	750213
700048	750237
700049	750237
700050	750237
700109	750237
700110	750237



Goupillage intérieur, côté prise de volume.



pyldf008

TECHNAL
Base Nationale des Sujets d'Examens de l'enseignement professionnel
Réseau SCEREN

Examen :	BREVET PROFESSIONNEL	Session : 2010
Spécialité :	Construction d'Ouvrages du Bâtiment en Aluminium Verre et Matériaux de Synthèse	Durée : 20h Coef. : 7
Epreuve :	E2 – Réalisation et mise en oeuvre	DTC: 7/11

Usinages et assemblages des dormants et ouvrants

Assemblage par goupillage des Dormants

■ Cassette **WU0009**
Poinçonnage dormant
parclose

■ Cassette **WU0010**
Poinçonnage dormant
BTC

AY0002

Encoller les équerres
avec colle **W201**

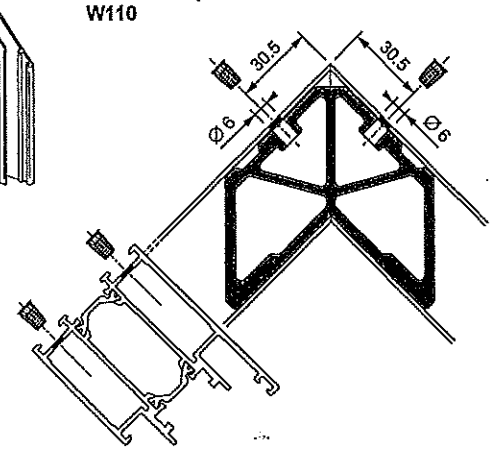
750213

225004

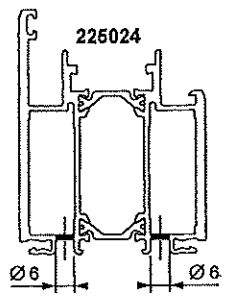
Etancher les profilés
avec MS Polymère
W110

Dormants

225004
225011
225014
225024
225034

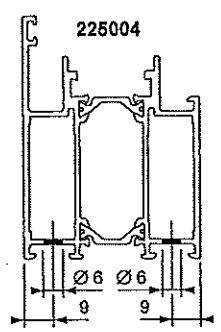


225024



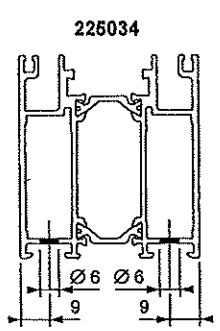
Référence équerre :
750214

225004



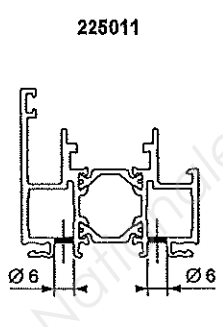
Référence équerre :
750213

225034



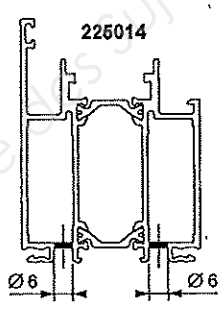
Référence équerre :
750213

225011



Référence équerre :
750201

225014



Référence équerre :
750214

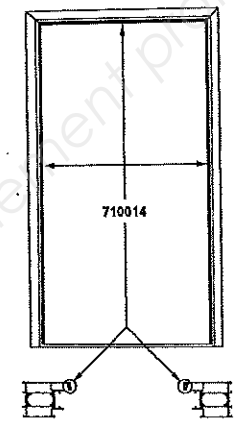
pyldf007

Usinages et assemblages des dormants et ouvrants

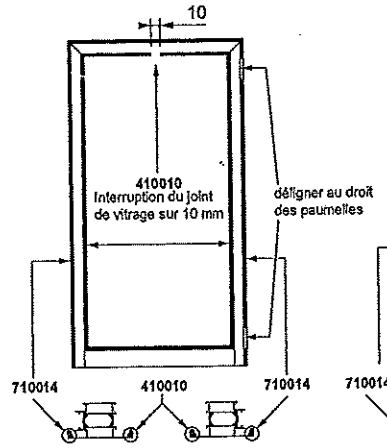
Montage des joints 710014 et 410010
Equilibrage des pressions

⚠ Il est impératif de respecter les indications données sur cette opération pour garantir les performances AEV du châssis

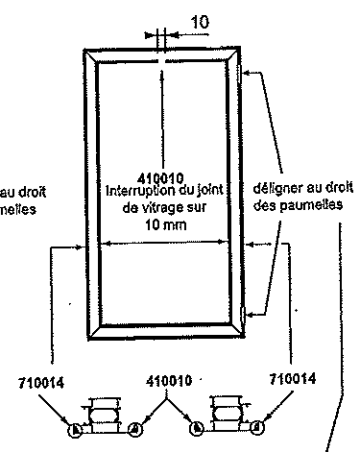
DORMANT



OUVRANT avec PLINTHE

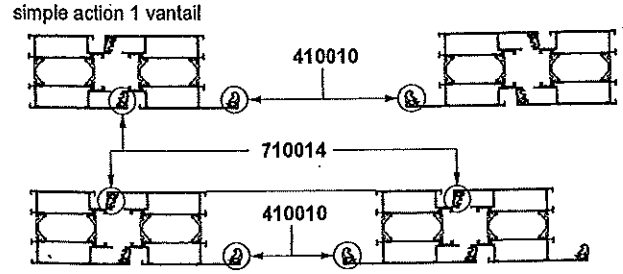


OUVRANT PERIPHERIQUE



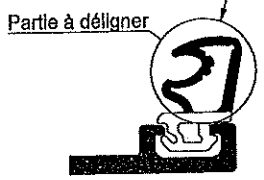
Sens de montage des joints réf. **710014** et **410010**

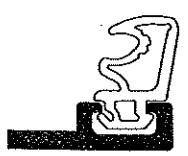
simple action 1 vantail



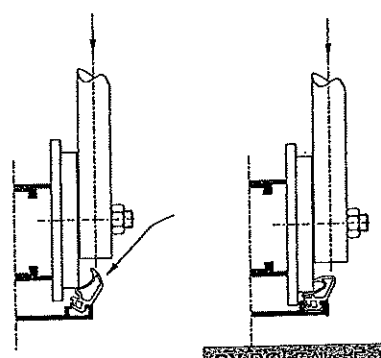
simple action 2 vantaux

Partie à déligner





Pose du joint **710014** avec
la roulette réf. **WZ0005**



pyldf088

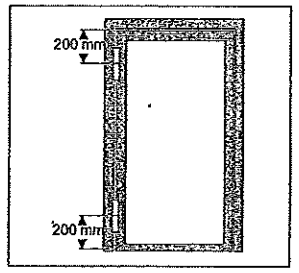
Base Nationale des Sujets d'Examens de l'enseignement professionnel
Réseau SCEREN

Examen :	**BREVET PROFESSIONNEL**	**Session : 2010**
Spécialité :	**Construction d'Ouvrages du Bâtiment en Aluminium Verre et Matériaux de Synthèse**	**Durée : 20h** **Coef. : 7**
Epreuve :	**E2 – Réalisation et mise en oeuvre**	**DTC: 8/11**

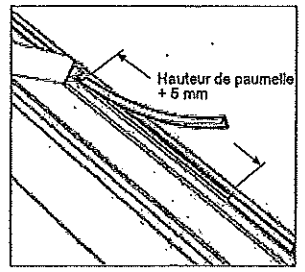
Usinages et assemblages des organes de rotation

Paumélle en feuillure 2 lames

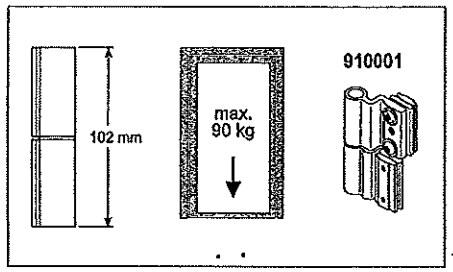
Marquage du positionnement.



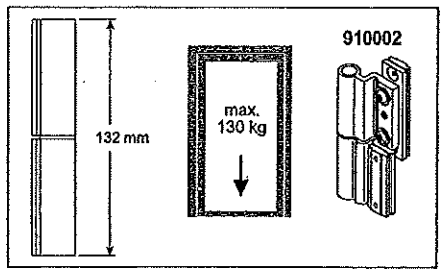
Déligner le joint sur une longueur correspondant à la longueur totale de la paumelle sur l'ouvrant.



Pour poids maxi du vantail : 90 kg

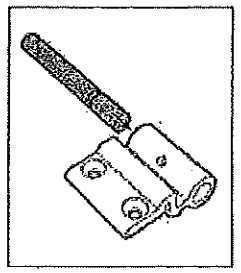


Pour poids maxi de vantail de 130 kg

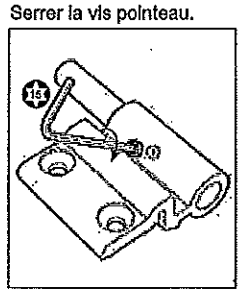


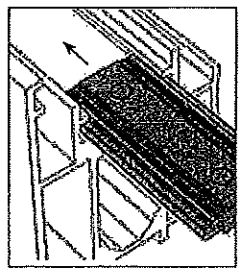
Montage du dormant de paumelle : 910001 et 910002

Introduire l'axe.



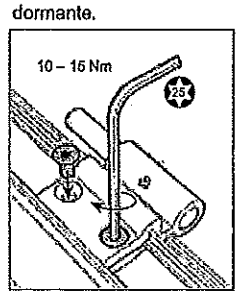
Serrer la vis pointeau.



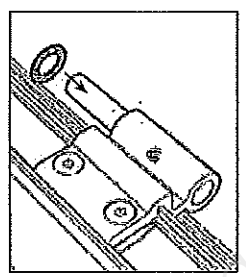


Insérer la contreplaque dans le profil dormant. (Les rainures sont visibles depuis le dessus)

Placer et visser la partie dormante.



Positionner la rondelle sur l'axe.

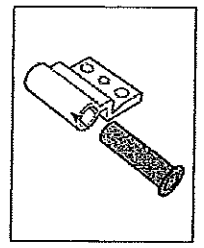


Usinages et assemblages des organes de rotation

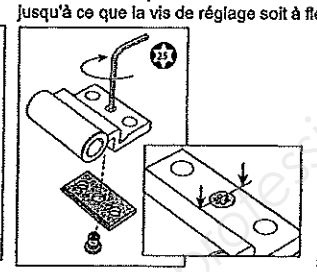
Paumelle en feuillure 2 lames

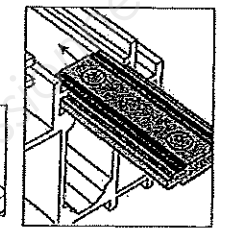
Montage de la paumelle d'ouvrant : 910001 - Poids maxi. du vantail 90 Kg

Introduire la douille dans la partie ouvrante.

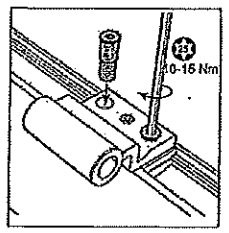


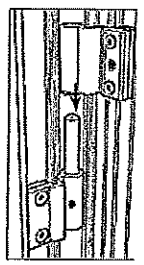
1. Introduire la vis de réglage dans la clame.
2. Visser avec la partie ouvrante jusqu'à ce que la vis de réglage soit à fleur.





Visser la partie ouvrante à la contreplaque.



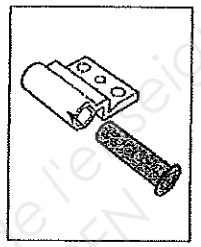


Insérer la contreplaque dans le profil ouvrant (Les rainures sont visibles,depuis le dessus)

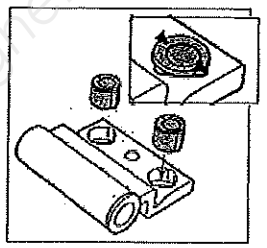
Gonder le vantal

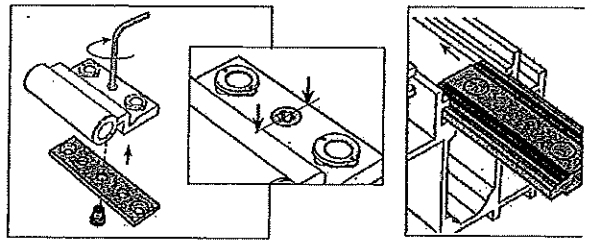
Montage de la paumelle d'ouvrant : 910002 - Poids maxi. du vantail 130 Kg

Introduire la douille dans la partie ouvrante

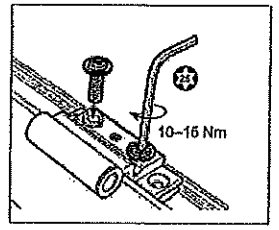


1. Introduire la vis de réglage dans le clameau.
2. Visser avec la partie ouvrante jusqu'à ce que la vis de réglage soit à fleur.

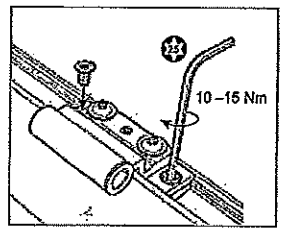




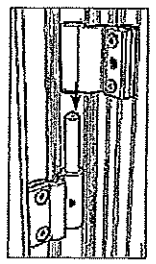
Positionner les bagues excentriques selon l'illustration. ATTENTION : Veiller à la direction des flèches



Visser la partie ouvrante à la contreplaque.



Fixer à l'aide de vis à tête conique supplémentaires.

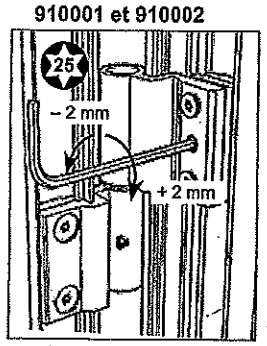


Gonder le vantail.

Insérer la contreplaque dans le profil ouvrar (Les rainures sont visibles depuis le dessus

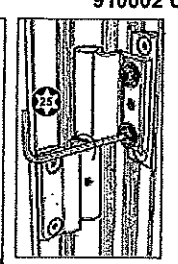
Réglages :

Réglage horizontal 910001 et 910002

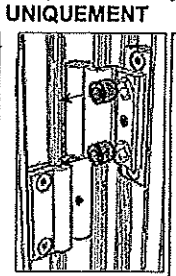


Réglage horizontal ± 2 mm

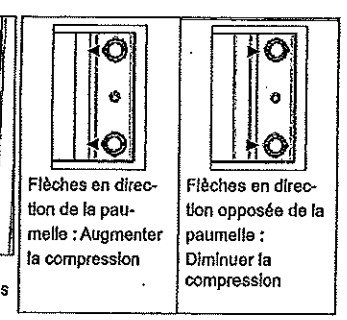
Réglage pour compression du joint 910002 UNIQUEMENT



Enlever les vis de fixation de la partie ouvrante.



Enlever les bagues excentriques.

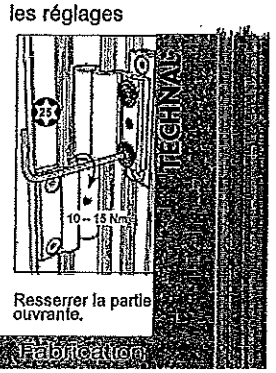


Flèches en direction de la paumelle : Augmenter la compression

Flèches en direction opposée de la paumelle : Diminuer la compression

Positionner les bagues excentriques selon l'illustration

Caler le vantail avant d'effectue les réglages



Resserrer la partie ouvrante.

Base Nationale des Sujets d'Examens de l'enseignement professionnel Réseau SCEREN

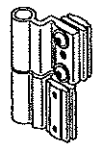
Examen :	BREVET PROFESSIONNEL	Session : 2010
Spécialité :	Construction d'Ouvrages du Bâtiment en Aluminium Verre et Matériaux de Synthèse	Durée : 20h Coef. : 7
Epreuve :	E2 – Réalisation et mise en oeuvre	DTC: 9/11

Usinages et assemblages des organes de rotation

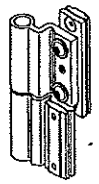
Paumelle en feuillure
Réglage en hauteur

- Outil **WZ0002**

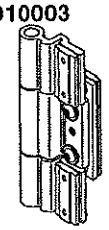
2 Lames **90 Kg**
910001



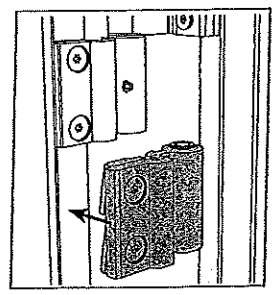
2 Lames **130 Kg**
910002



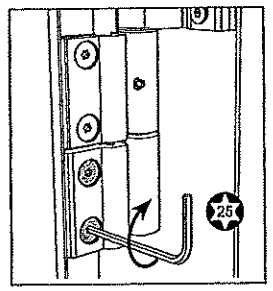
3 Lames **150 Kg**
910003



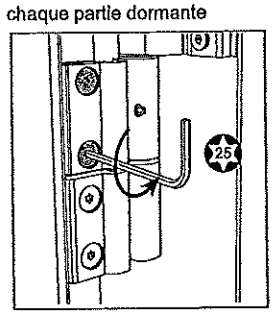
Positionner l'outil de réglage en hauteur dans le profilé dormant en dessous de la paumelle basse



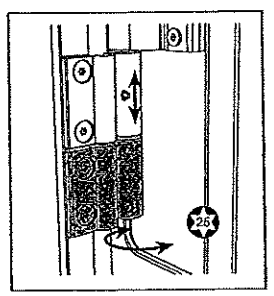
Fixer l'outil de réglage en hauteur



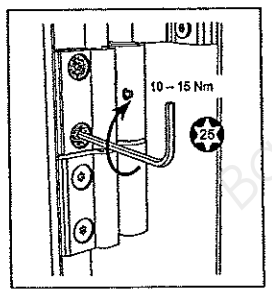
Désserer les vis de fixation sur chaque partie dormante



Réglage en hauteur souhaité à effectuer à l'aide de la broche filetée de l'outil.

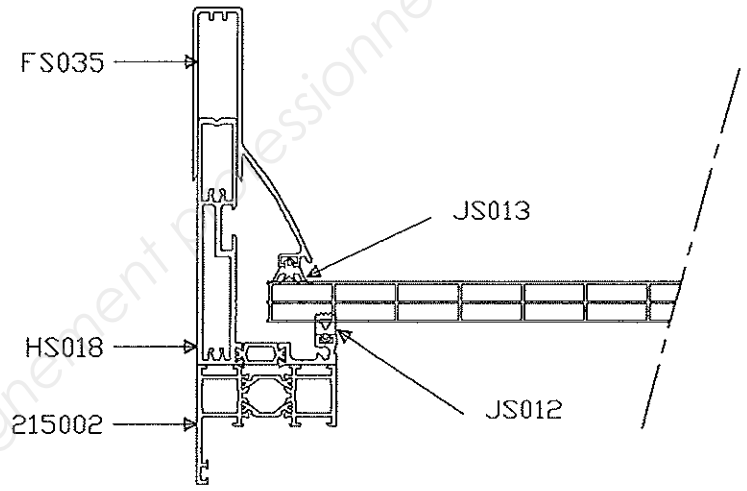


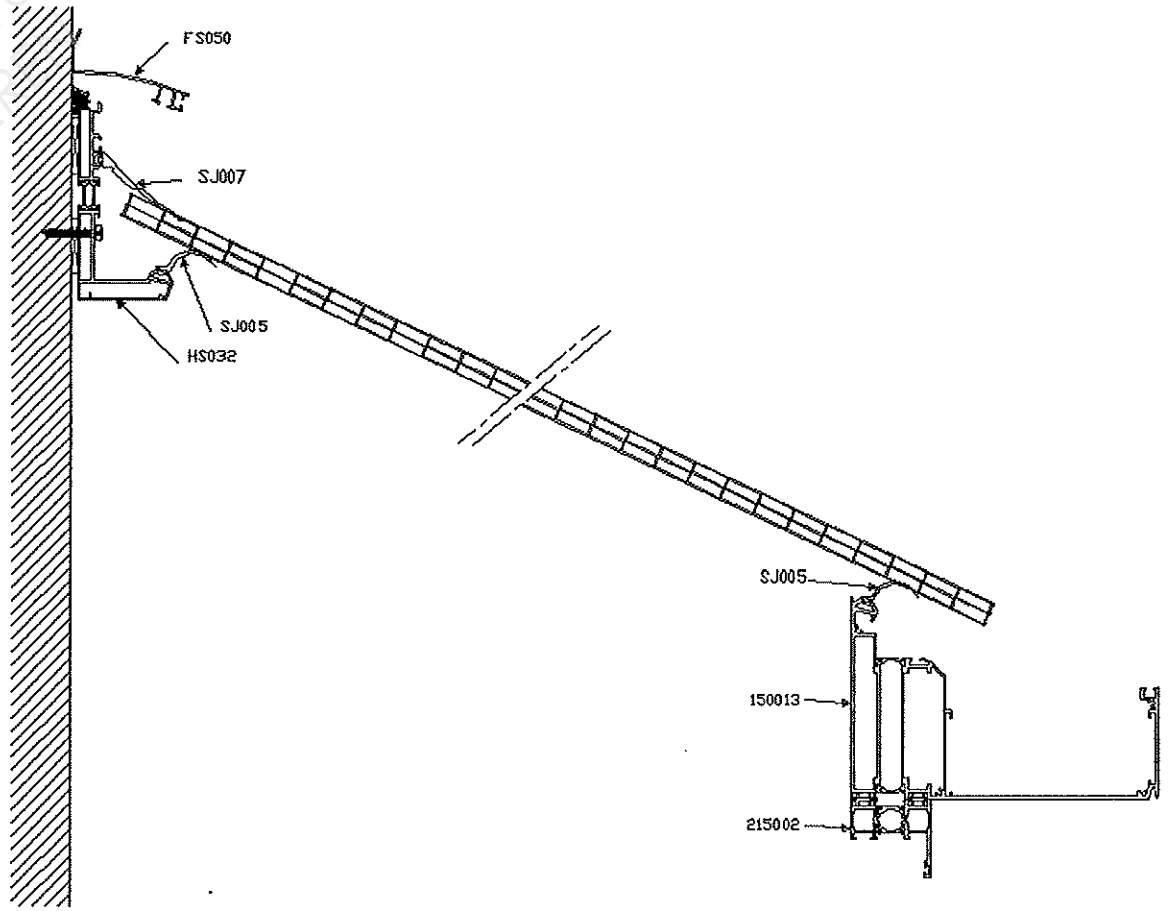
Serrer les vis de fixation de chaque partie dormante et retirer l'outil de réglage en hauteur de la feuillure du dormant en desserant les clameaux



Base Nationale des sujets d'Examens de l'enseignement professionnel Réseau SCEREN

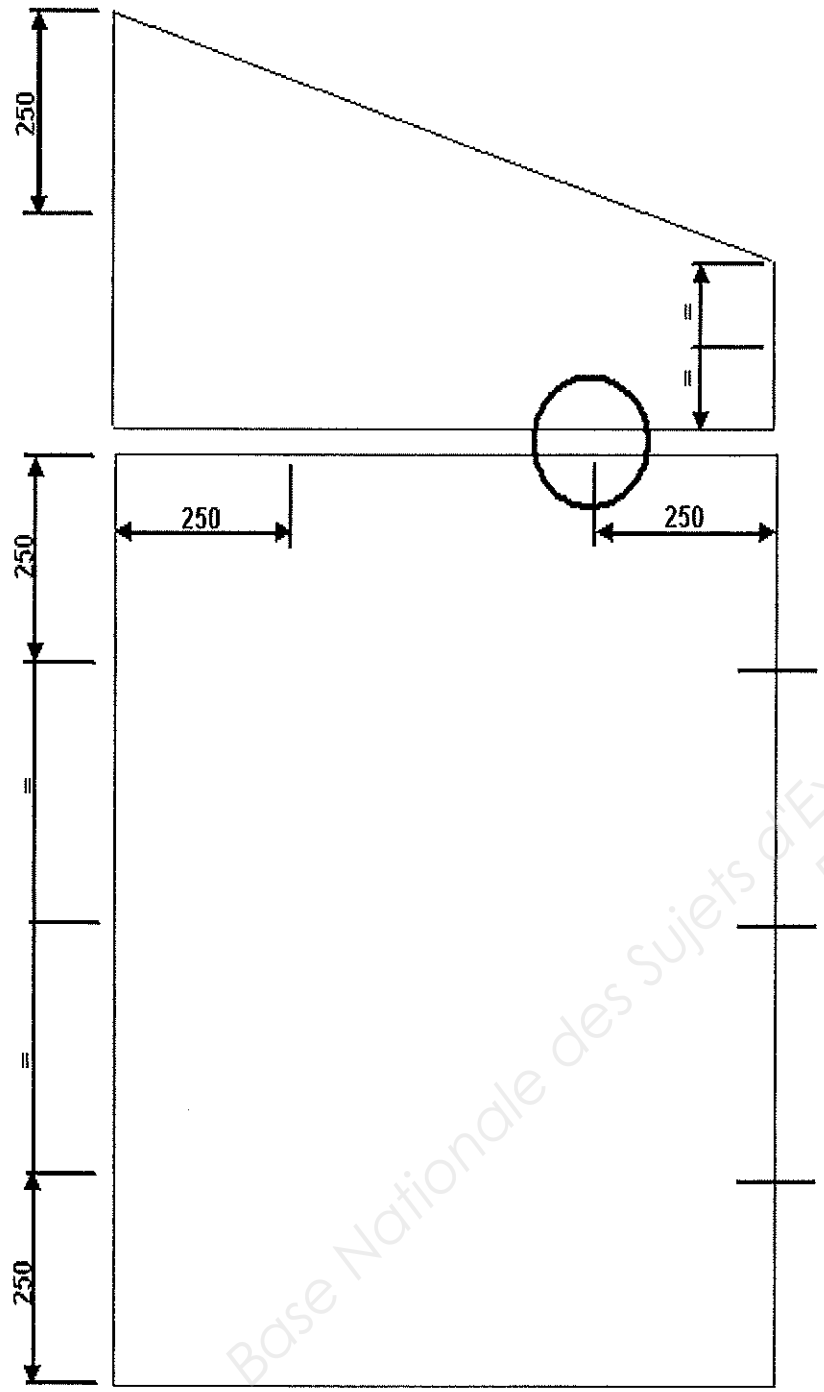
ASSEMBLAGE DE LA PARCLOSE SUR LE CHEVRON, DETAILS TOITURE

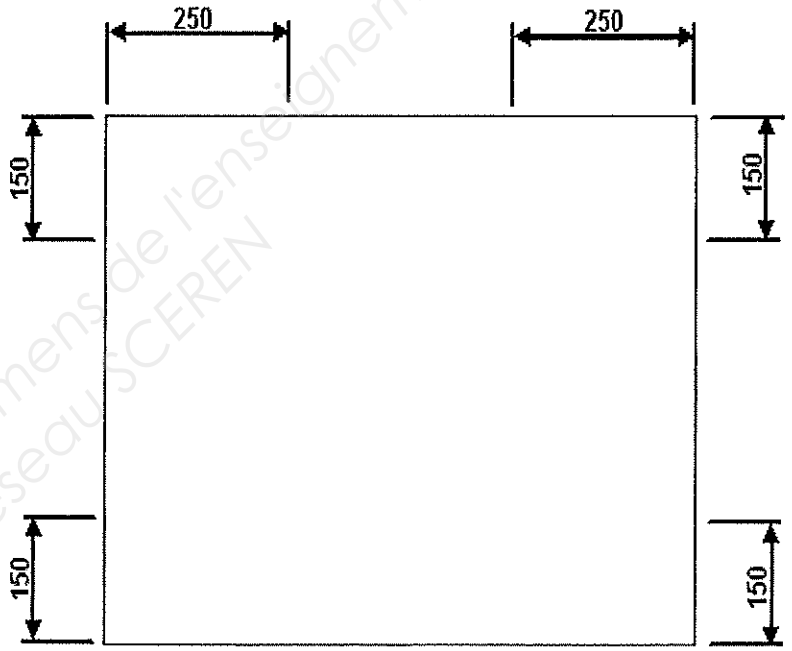




Examen :	BREVET PROFESSIONNEL	Session : 2010
Spécialité :	Construction d'Ouvrages du Bâtiment en Aluminium Verre et Matériaux de Synthèse	Durée : 20h Coef. : 7
Epreuve :	E2 – Réalisation et mise en oeuvre	DTC: 10/11

DETAIL DES POINTS DE FIXATION





Base Nationale des Sujets d'Examens de l'enseignement professionnel
Réseau SCEREN

Examen :	BREVET PROFESSIONNEL	Session : 2010
Spécialité :	Construction d'Ouvrages du Bâtiment en Aluminium Verre et Matériaux de Synthèse	Durée : 20h Coef. : 7
Epreuve :	E2 – Réalisation et mise en oeuvre	DTC: 11/11

Copyright © 2026 FormaV. Tous droits réservés.

Ce document a été élaboré par FormaV© avec le plus grand soin afin d'accompagner chaque apprenant vers la réussite de ses examens. Son contenu (textes, graphiques, méthodologies, tableaux, exercices, concepts, mises en forme) constitue une œuvre protégée par le droit d'auteur.

Toute copie, partage, reproduction, diffusion ou mise à disposition, même partielle, gratuite ou payante, est strictement interdite sans accord préalable et écrit de FormaV©, conformément aux articles L.111-1 et suivants du Code de la propriété intellectuelle. Dans une logique anti-plagiat, FormaV© se réserve le droit de vérifier toute utilisation illicite, y compris sur les plateformes en ligne ou sites tiers.

En utilisant ce document, vous vous engagez à respecter ces règles et à préserver l'intégrité du travail fourni. La consultation de ce document est strictement personnelle.

Merci de respecter le travail accompli afin de permettre la création continue de ressources pédagogiques fiables et accessibles.